## This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

### BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

AATENT, BALAILE AT AT AN

Солая Совечених Социалистических Республин

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

363795



Комнтал по абявн часбрезений и открытий при Совета fåнкисаров СССР K YELOACKOWA CENTELFUPCIER

Зиявлено 09.111.1971 (№ 1830926/29-14)

Знансилос от авт, сипдстельства 1/2

с присоединанием заявки № --

Приоритет —

Опубликовано 25.XII.1972. Бюлястень № 4 за 1973 г.

Дята опубликования описания 2.11.1973

λί. Κ.a. E D4f 15/04

УДК 69.025.351.2(088.8)

Авторы изобретения

Г. В. Кудрявии и С. Н. Пластинии

a EMFERNIÇ-

Заявитель

Центральный научно-исследовательский институт механической обработки древесным

#### деревянныя пол

Изобретение отпосится и устройству дере-

Известиы деренинные молы, жилочающие основание, уложемные ма изэллилонные прокладки дяти с прикреплениыми к изы элемехтизм покрытия.

При увеличении влажности провенны олементы похрытия теких полов набухают в коробятся, и при уменьшении алажисти проксходит образоваение трешин.

Цель изобратья — уменьшение мороблеимя покрытья при изменения влажности древезных.

Эго достигается тем, это ласилиполнены с соединенными с ними бобышками, к которым 15 прихреплемы элементы покрытия.

На чертеже изображены леревленый пол, вид сверху и сечение по A-A.

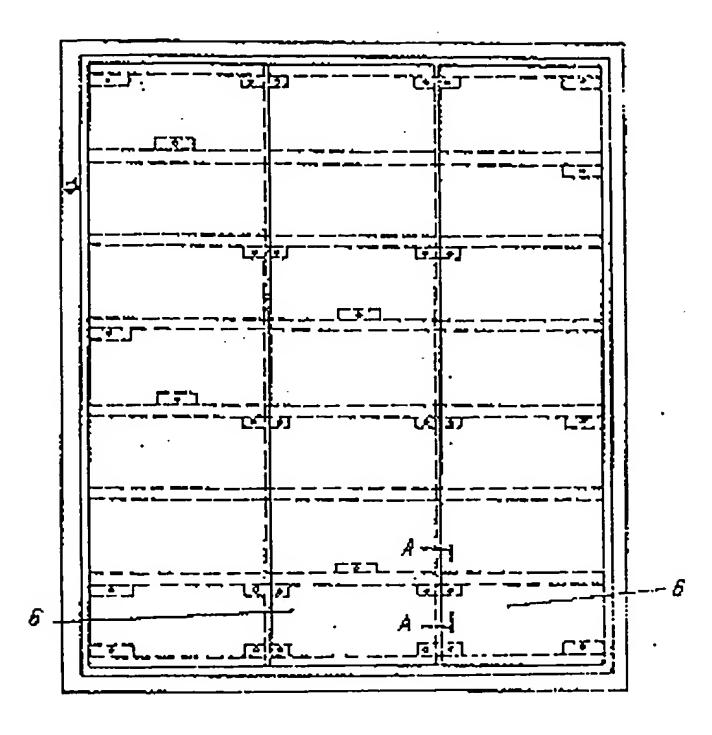
На вонование и ужладывают изоллиновные прохладыи 2, затем пати 3 с бобышкали 4, 20 слой 5 персамина и по ини элементы покрытия 6, которые крепят и бобышкам, например, шурупами или поздами 7.

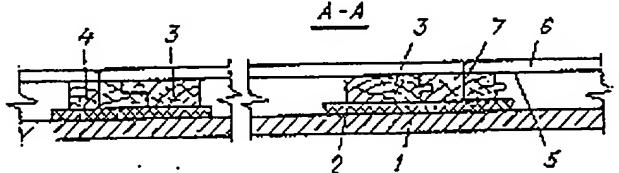
Поленжное соединение бобышех 4 и пат с осуществляют в эпоя-сребены, или на фалец. Элементы покрытия 6 мостут быть выполнены в векде плит, щигов и т. д.

тия б, закрепленные на бобышках 4 пережещаются выесте с мими по лагам 3, что исключаст образование сцелей при усыхании доезесниы и жоробление элементов похрытия при ее кабухании.

### Предмет изобретения

деревянный пол, вилючающий основание, удожоние на изоляционные прокладхи лаги с прикрепленными и опри засментами попрытия, отмичающийся тем, что, с щелью уменьщейния короблесция и растресказыняя при изненения влажности правссыны, даги выношисты и поденными с поденными осодиненными с пими бобышнами, и которым прихреплены алементы чистрытия.





Состиритель С. Миниппа

Редактор В. Дайч

Текреп Л. Богданова

Корректор Т. Грепцова

Заказ 51/8 Изд. № 1045 Тираж 404 Подписное ЦИНИИПИ Комитета по делем изобретений и откимпий при Совете Министров СССР Миския, Ж-35, Рауменда нао., д. 4/5

EΡ	855482	A2 E	E04F-015/00	Div ex application EP 94915725 Div ex patent EP 698162
	Designated NL PT SE	States	(Regional): AT	BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC
EP	698162	B1 E	E04F-015/14	Related to application EP 98106535 Related to patent EP 855482 Based on patent WO 9426999
-	Designated NL PT SE	States	(Regional): AT	BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC
DE	69413391	E	E04F-015/14	Based on patent EP 698162 Based on patent WO 9426999
EP	877130	A2 E	E04F-015/14	Div ex application EP 94915725 Div ex patent EP 698162
	Designated NL PT SE	States	(Regional): AT	BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC
ES	2122280	<b>T</b> 3	E04F-015/14	Based on patent EP 698162
	5860267		E04B-001/12	Div ex application US 95436224 Div ex patent US 5706621
NO	9806137	A	E04F-000/00	Div ex application NO 95790
NO	305614	B1	E04F-015/02	Previous Publ. patent NO 9500790
NO	9903136	A	E04F-000/00	Div ex application NO 986137
RU	2123094	C1	E04F-015/04	
FI	9501211	A	E04F-000/00	
NO	9500790	A	E04F-015/02	
CZ	9502852	A3	E04F-015/14	
SK	9501411	A3	E04F-015/14	
CN	1122623	A	E04F-015/14	
SG	47518	A1	E04F-015/14	

Abstract (Basic): SE 501014 B

Tracks (3) are arranged on the underside of the long and short sides of the floor plates so that the distance from floor plate surface (6) to the track maintains a constant measurement which is somewhat less than the floor plate min. thickness. A strip (4) with an adhesive layer (5) and with a width corresp. to double that of the track and with a thickness including the adhesive layer which is somewhat greater than the max. difference between the thinnest (1) and thickest (2) floor plates is arranged so that half the strip width, which is coated with adhesive or doubly adhesive tape, extends outwards so that both floor plates in the seam rest only on the strip.

The floor plate seam edges (7) are inclinedly sawn so that the one floor plate (1) on laying extends under the other (2) so that a horizontal movement is required for the floor plates to be loosened and lifted from the strip.

USE/ADVANTAGE - To overcome problems experienced with known methods for laying laminate floors.

Dwg.2/4

Abstract (Equivalent): US 5706621 A

Tracks (3) are arranged on the underside of the long and short sides of the floor plates so that the distance from floor plate surface (6) to the track maintains a constant measurement which is somewhat less than the floor plate min. thickness. A strip (4) with an adhesive layer (5) and with a width corresp. to double that of the track and with a thickness including the adhesive layer which is somewhat greater than the max. difference between the thinnest (1) and thickest (2) floor plates is arranged so that half the strip width, which is coated with adhesive or doubly adhesive tape, extends outwards so that both floor plates in the seam rest only on the strip.

The floor plate seam edges (7) are inclinedly sawn so that the one floor plate (1) on laying extends under the other (2) so that a horizontal movement is required for the floor plates to be loosened and lifted from the strip.

USE/ADVANTAGE - To overcome problems experienced with known methods for laying laminate floors.